

ИННОВАЦИОННАЯ
ТЕХНОЛОГИЯ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ПРОМЫШЛЕННЫХ
САМОЗАТАЧИВАЮЩИХСЯ
НОЖЕЙ



ВолгаТермолазер



О КОМПАНИИ



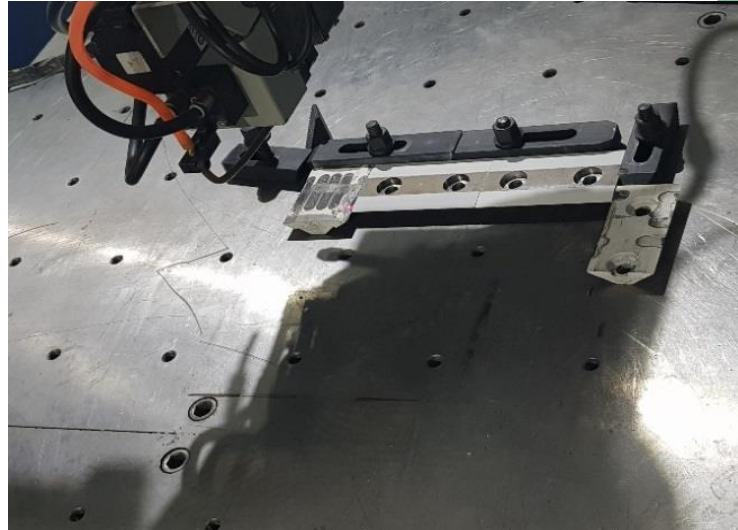
«**ВолгаТермоЛазер**» – инновационная компания, работающая в сфере лазерных технологий в машиностроении. Мы являемся инженеринговым центром Северного Поволжья, проводящим работы любой сложности по термоупрочнению, наплавке, сварке и восстановлению стальных деталей.

Разработка мощных и стабильных лазеров позволила компании сосредоточиться на технологиях обработки металлов.

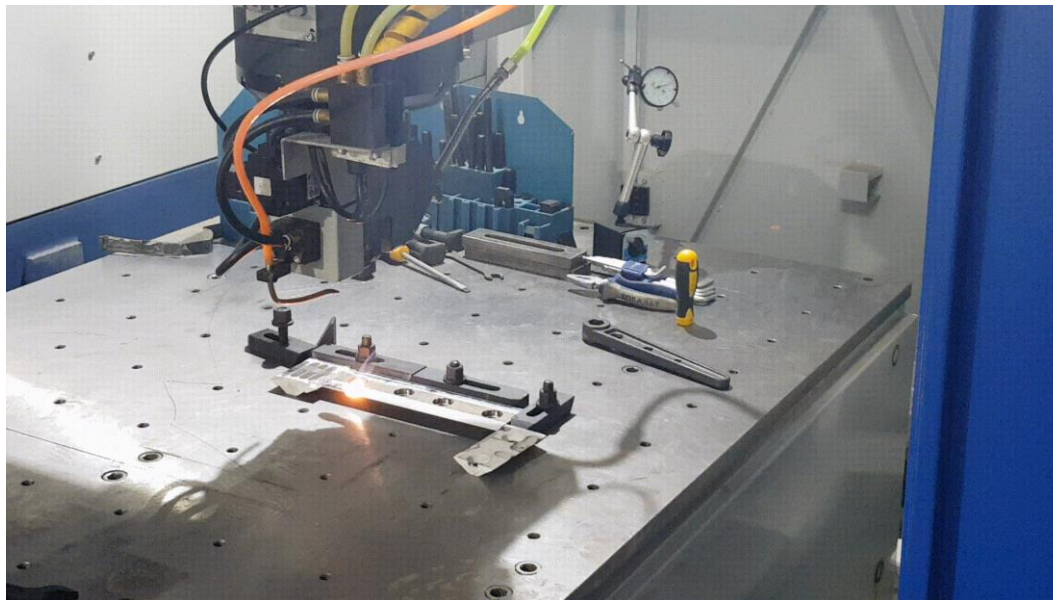
Сегодня разработка термической лазерной закалки металлических изделий представлена в линейке технологического оборудования. Предлагаются разного рода решения в таких областях, как лазерное термоупрочнение, наплавки, легирование, сварка, а также и в других видах обработки.

НАШИ ТЕХНОЛОГИИ

Одним из направлений компании является изготовление режущего инструмента для промышленных предприятий лесодобывающей промышленности и Целлюлозно-бумажного производства. Наше преимущество перед конкурентами - это использование инновационной технологии, в особенности которой лежит термоупрочнение лезвия ножей, что не только повышает ресурс пользования, но и создает эффект самозаточки инструмента.



ТЕХНОЛОГИЯ ЗАКАЛКИ



Лазерная закалка обеспечивается двумя физическими процессами:

- Лазерный луч нагревает внешние слои заготовки до температуры аустенитной трансформации со скоростью около 730 °С в секунду.
- Моментальное охлаждение металла предохраняет его от возврата в исходную структуру и создает очень жесткую мартенситную структуру.

Лазерному термоупрочнению могут быть подвержены изделия из различных сталей

- 20, 40, 45, 55, 40Х, 35Х, 50Х, ШХ15, 17ГС, 25ХГМ, 47ГТ, 30ХГТ, 38ХМЮА, 20Х, 18ХГТ, 25ХГТ, 20ХГР; 20ХГНМ, 19ХГН, 20ХНМ, 20ХНР, 20ХГНР; 12ХН3А, 20ХН3А, 15ХГН2ТА, 15Х2ГНТРА, 20ХГН2ТА, 25Х2ГНТА

ОБОРУДОВАНИЕ ЛАЗЕРНОГО ТЕРМОУПРОЧНЕНИЯ



ЛК-5В

Лазерный технологический комплекс ЛК-5В для упрочнения поверхностей крупногабаритных деталей сложной формы с оснасткой для обработки внутренней поверхности труб, лазерной сварки и наплавки

Тип лазера	Многоканальный CO ₂ -лазер
Мощность излучения	5,0 кВт
Пределы регулирования мощности	0,5-5,0 кВт
Диаметр пятна излучения в зоне обработки	5-20 мм
Количество степеней подвижности манипулятора луча	5
Зона обработки по X, Y, Z	2500 * 1000 * 500 мм
Линейная скорость обработки	10-20 мм/с
Потребляемая мощность	80 кВт
Расход лазерной смеси (CO ₂ :N ₂ :He)	4 л/ч
Обслуживающий персонал	2 человека в смену
Занимаемая площадь	37,5 м ²

ПРОДУКЦИЯ



На данный момент мы имеем несколько примеров изготовленных нами ножей, которые подтверждают высокую эффективность нашей технологии.



FZ-1



FZ-3



FR-16

НАША ФУНКЦИЯ



Ножи, сделанные по разработанной нами технологии, могут быть эффективно внедрены в производственные процессы предприятий.

Компания «ВолгаТермолазер» имеет возможность предложить каждому предприятию оптимальное инженерное решение.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Продукция
применяется в
таких областях как:
Целлюлозно-
бумажное
производство и
деревообрабатыва-
ющая
промышленность.
Например
лесопильные линии
EWD и WDT.



Партнеры и заказчики



Общество с ограниченной
ответственностью «ХОЛЬЦ ХАУС»

Юридический адрес:
613982, Кировская обл., г. Луза,
ул. Площадь Труда, стр 3

Почтовый адрес:
613982, Кировская обл., г. Луза,
ул. Площадь Труда, стр 3
тел./факс 8(8332) 711-206

ИНН 4345228236 **КПП** 431601001
ОГРН 1084345009836
Р/с 40702810927020003923
ОТДЕЛЕНИЕ №8612 ПАО СБЕРБАНКА РОССИИ
БИК 043304609
К/с 30101810500000000609

Генеральному директору ООО «ВолгаТермолазер»
Исупову Алексею Олеговичу

Заклучение

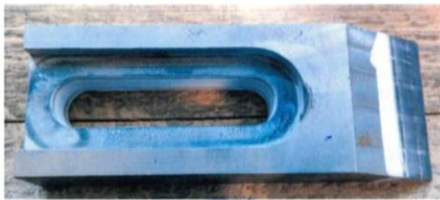
по результатам проведения опытной эксплуатации фуговального ножа агрегата FZ-1

ООО «ВолгаТермолазер» был предоставлен фуговальный нож агрегата FZ-1
деревообрабатывающей линии EWD. При изготовлении ножа была использована технология
закалки режущей кромки.

Объем переработки за время опытной эксплуатации ножа составил более 15000 кв.м.
окоренного леса. Качественные характеристики фуговального ножа ООО «ВолгаТермолазер»
превосходят нож, поставляющийся в комплекте с агрегатом FZ-1.

Рекомендуем фуговальный нож производства ООО «ВолгаТермолазер» к промышленной
эксплуатации.

Фото ножа:



С уважением, директор
ООО «Хольц Хаус»



Каргапольцев М.Н.

На производственной площадке
наших партнеров HOLZ HOUSE
были проведены испытания
фуговального ножа агрегата FZ-1
деревообрабатывающей линии
EWD.

Объем переработки за время
опытной эксплуатации ножа
составил более 15000 кв.м.
окоренного леса.

Качественные характеристики
фуговального ножа ООО
«ВолгаТермолазер» превосходят
нож, поставляющийся в
комплекте с агрегатом FZ-1.

Партнеры и заказчики



Общество с ограниченной
ответственностью «ХОЛЦ ХАУС»

Юридический адрес:

613982, Кировская обл., г. Луза,
ул. Площадь Труда, стр 3

Почтовый адрес:

613982, Кировская обл., г. Луза,
ул. Площадь Труда, стр 3
тел./факс 8(8332) 711 206

ИНН 4345228236 КПП 431601001

ОГРН 1084345009836

Р/с 40702810927020003923

ОТДЕЛЕНИЕ N8612 ПАО СБЕРБАНКА РОССИИ

БИК 043304609

К/с 30101810500000000609

Генеральному директору ООО «ВолгаТермолазер»

Исупову Алексею Олеговичу

Заключение

по результатам проведения опытной эксплуатации фуговального ножа агрегата FR-16

ООО «ВолгаТермолазер» был предоставлен рубильный нож агрегата FR-16 деревообрабатывающей линии EWD\WDT. При изготовлении ножа была использована технология закалки режущей кромки.

Объем переработки за время опытной эксплуатации ножа составил более 15000 кв.м. окоренного леса. Качественные характеристики фуговального ножа ООО «ВолгаТермолазер» превосходит нож, поставляющийся в комплекте с агрегатом FR-16.

Рекомендуем фуговальный нож производства ООО «ВолгаТермолазер» к промышленной эксплуатации.

Фото ножа:



С уважением, директор
ООО «Холц Хаус»

Каргапольцев М.Н.

На производственной площадке наших партнеров HOLZ HOUSE были проведены испытания рубильного ножа агрегата FR-16 деревообрабатывающей линии EWD\WDT.

Объем переработки за время опытной эксплуатации ножа составил более 15000 кв.м. окоренного леса.

Качественные характеристики рубильного ножа ООО «ВолгаТермолазер» превосходят нож, поставляющийся в комплекте с агрегатом FR-16.



Адрес: Киров, ул. Лепсе 27
Телефон: 8-922-977-72-83
www: <http://volgatermolazer.ru/>
Генеральный директор: Исупов Алексей Олегович
E-mail: isupov_a@inbox.ru



ВолгаТермолазер

Лазерный технологический комплекс ЛК-5В